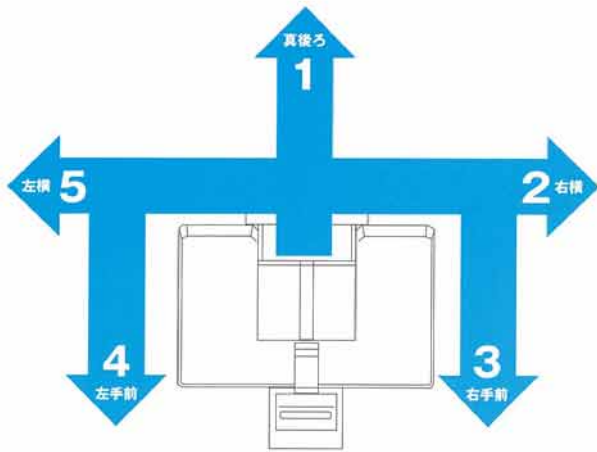


商品排出方向バリエーション

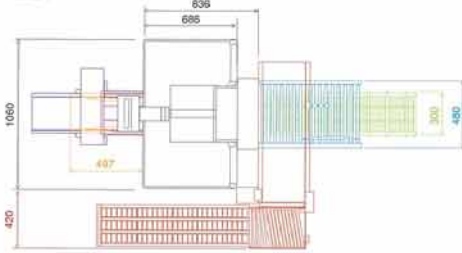


排出部オプション機器の組み合わせにより、作業環境に応じて商品の排出方向をレイアウト可能です。担当営業マンにご相談ください。

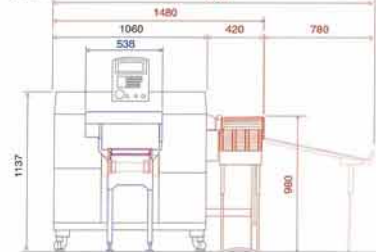
外形寸法/主な仕様

表示部	表示方法	液晶ディスプレイ光センサー感知方式 200ドット(縦)×480ドット(横)
包装部	包装方式	ストレッチ方式
	包装可能重量	20g~3kgまで
	包装速度	最高30パック/分
使用フィルム	包装寸法(標準)	幅 130~350mm } ※標準の2倍の包装可能重量です。 奥行き 80~230mm } 幅が広いほど、包装が 高さが 10~150mm } 楽になります。 ポリオレフィン・塩化ビニール(糖菓巻き用)
		幅 250~500mm ※幅が広いほど、包装が楽になります。
その他	電源/消費電力	三相200V 1.6kw
	コンセント形状	4P 20A特種コンセント
	外形寸法(本体)	幅1060mm×奥行836mm×高さ1380mm

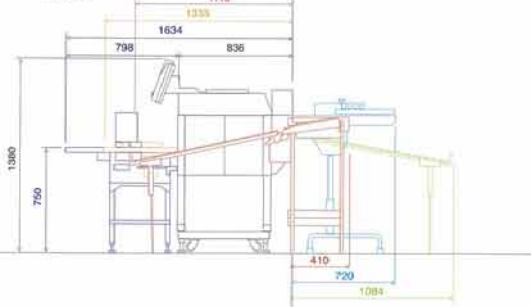
上面図



前面図



側面図



- センタリングコンベア
- インフィードコンベア
- 手載せローラーコンベア
- 排出ロングコンベア
- Uターンコンベア
- 回転コンベア

新しい常識を創造する。

株式会社 寺岡精工



お問い合わせは

Blank area for contact information.



# W-3610R

後方排出型包装機



W-3610R (インフィードコンベア搭載タイプ)

作業環境に  
応じて  
レイアウト

TEL 03 (3752) 0197 FAX 03 (3752) 5814  
ホームページ http://www.teraoka.co.jp

(株) デシ・アイズ

TA050503

充実した機能に多彩なオプション。あなたのニーズにお応えします。

# W-3610R

後方排出型包装機

## バッチリ生産

毎分最高30パックの処理能力に加え、レンジ用やロースタックのトレイにも対応。盛付けの崩れやすい商品等、形状や重量に応じて最適な速度モードが選択できます。



## キッチリ包装

排出時にフィルムを溶着させてしっかりシールするので、ポリフィルムでも安心。配達先でも張りのある美しい包装仕上がりを保ちます。



## ピッタリ設置

幅1.06m、奥行きわずか0.84mのコンパクトなボディ。交換時のフィルムの出し入れは前面から行える省スペース設計。限られたスペースを有効に活用できます。



## ユツタリ清掃

外装は錆びにくいステンレスと樹脂製、汚れやすい部分は簡単に取り外して清掃可能と、衛生面に配慮された親切設計です。



## 搬入用オプション

### センタリングコンベア

センタリング装置の付いたベルト駆動式コンベア。検知センサーとシャッター機構の働きにより、商品を連続して包装部へ自動供給します。



### インフィードコンベア

本体に直付けするコンパクトなベルト駆動式。包装サイクルと連動し、包装機が停止するとコンベアも自動停止します。

### 手載せローラーコンベア

ローラー式のコンベアで、商品を一つずつ手で搬入部に載せるシンプルな構造です。



W-3610R

## 排出用オプション



### 排出ロングコンベア

パックをそのまま直線方向に排出し、一時ストックします。(Uターンコンベアの戻り部と共通の仕様です。)

### Uターンコンベア

パックを右手前または左手前に搬送します。(写真は右手前排出タイプです。)



### 反転コンベア

排出部に接続することにより、パックを90度回転させます。値付機と接続したい場合に有効です。